

**Министерство образования и молодежной политики
Свердловской области
ГАПОУ СО «Ревдинский многопрофильный техникум»**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГАПОУ СО «РМТ»

_____ В.С. Моисеев

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
производственной практики**

ПП 04. Организация и планирование сварочного производства
образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки специалистов среднего звена по специальности
22.02.06 «Сварочное производство»
на базе основного общего образования

Согласована
методической цикловой комиссией

Протокол № ____ от
« ____ » _____ 20 ____ г.

Принята
методическим советом

Протокол № ____ от
« ____ » _____ 20 ____ г.

2020

Составитель Катаева Венарида Фановна мастер производственного обучения
первой квалификационной категории

(Ф.И.О., должность, квалификационная категория)

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 «Сварочное производство»

(код и наименование специальности, профессии)

и рабочей (их) программы (м) профессионального (ых) модуля (ей):

ПМ 04. Организация и планирование сварочного производства

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности (профессии) 22.02.06. «Сварочное производство» и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

ПМ 04. Организация и планирование сварочного производства.

1. Цели производственной практики:

- закрепление теоретических и практических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных и специальных дисциплин;
- изучение видов и особенностей технологических процессов, конструкторско-технологической документации;
- участие в работах, выполняемых инженерно-техническими работниками данного предприятия;
- освоение практических навыков работы инженерно-технических работников, а также изучение:
 - проектной, технологической и экономической документации изготовления сварных конструкций;
 - технических паспортов оборудования и приспособлений;
 - инструкций по профессиям и видам работ сварочного производства;
 - собранных материалов и документов для выполнения курсовых проектов, и домашних заданий;
 - безопасных приемов выполнения сварочных, сборочных и завершающих операций при изготовлении, монтаже и ремонте сварных конструкций.

2. Задачи производственной практики:

- адаптация учащихся в конкретных производственных условиях.
- воспитание сознательной дисциплины, товарищеской взаимопомощи, уважения к традициям предприятия и стремления приумножить их.
- изучение технической документации, новых производственных технологий.

- приобретение навыков работы на современном оборудовании.
- формирование таких профессионально-ценных качеств, как быстрота реакции, аккуратность, согласованность действий, наблюдательность.
- выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами
- выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций
- оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию
- разрабатывать и оформлять графические, вычислительные и проектные работы с помощью информационно-компьютерных технологий
- определять причины дефектов в сварных соединениях
- предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции
- оформлять документацию по контролю качества сварки
- организовывать и планировать сварочное производство
- проводить ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
- обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ

3. Место производственной практики в структуре ОПОП

Производственная практика проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

ПМ. 04 Организация и планирование сварочного производства

4. Формы проведения производственной практики

Производственная практика проводится на сварочных участках, цехах, заводских лабораториях согласно договору.

5. Место и время проведения производственной практики

Производственная практика проводится согласно учебному плану на предприятиях городского округа Ревда и Свердловской области.

Производственной практикой руководит мастер производственного обучения по производственной программе: «Сварочное производство»

6. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной практики

В результате прохождения данной производственной практики обучающийся должен приобрести следующие практические опыты.

ПМ 04. Организация и планирование сварочного производства

- текущего и перспективного планирования производственных работ;
- выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
- применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;
- организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
- обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ.

Специалист сварочного производства должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в

профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Специалист сварочного производства должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

ПМ 04. Организация и планирование сварочного производства.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 2.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

7. Структура и содержание производственной практики

Общая трудоемкость производственной практики составляет 72 часов.

Перечень видов работ производственной практики ПМ 04 Организация и планирование сварочного производства

Виды программы профессионального	Коды проверяемых
----------------------------------	------------------

	модуля	результатов		
		ПК	ОК	Количество часов
1	Ознакомление с предприятием. Ознакомления с правилами внутреннего распорядка. Инструктаж по охране труда на предприятии, в цехах, участках. Электробезопасность. Правила дорожного движения. Правила пожарной безопасности.	ПК 4.5	ОК 1	6
2	Подготовка планирующей документации на производство сварочных работ.	ПК 4.1	ОК 2 ОК 5 ОК 7	6
3	Разработка планов ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.	ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.4	ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 6 ОК 7	6
4	Выполнение технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.	ПК 4.1 ПК 4.2	ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6	6
5	Применение и обоснованный выбор методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности.	ПК 4.1 ПК 4.3 ПК 4.4	ОК 4 ОК 6 ОК 7	12
6	Изучение системы нормирования труда.	ПК 4.3 ПК 4.4	ОК 2 ОК 4 ОК 5 ОК 8	12
7	Ознакомление с нормативными документами на проведение сварочно-монтажных работ.	ПК 4.1 ПК 4.4	ОК 2 ОК 4 ОК 5 ОК 8	12
8	Ознакомление с организацией и планированием сварочного производства.	ПК 4.1 ПК 4.4	ОК 2 ОК 4 ОК 8 ОК 9	12
	Итого			72

8. Форма промежуточной аттестации по итогам производственной практики

производственной практики – дифференцированный зачет
(квалификационная работа)

К дифференцированному зачету должны представлять следующие
отчетные документации:

- аттестационный лист (Приложение №1);
- производственная характеристика (Приложение №2);
- дневник производственной практике (Приложение №3);
- письменный отчет по производственной практике (Приложение №4);

Отчет по производственной практике в форме собеседования.

9. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов на производственной практике

ПМ 04 Организация и планирование сварочного производства

1. Ознакомление с нормированием контроля качества сварных
соединений.

2. Ознакомиться с информационными технологиями в сфере
управления производством.

3. Ознакомиться со льготами по охране труда на производстве.
Возмещение вреда, причиненного работникам увечьем или
профессиональным заболеванием.

4. Организация мероприятий по профилактике и безопасности труда на
участке сварочных работ.

5. Ознакомление с проектно-конструкторской документацией и
технологической подготовкой сварочного производства

10. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

Основные источники:

1. Пукалина Н.Н Организация и контроль технологической
деятельности подчиненного персонала: учебник, для студ. учреждений сред.
проф. образования. М.: Издательский центр «Академия», 2018. 304стр.

2. Овчинников В.В. Расчет и проектирование сварных конструкций: учебник, для студ. учреждений сред. проф. образования. М.: Издательский центр «Академия», 2017.

3. Овчинников В.В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов: учебник, для студ. учреждений сред. проф. образования. М.: Издательский центр «Академия», 2017.

Дополнительные источники:

1. Томас К.И., Ильященко Д.П. Технология сварочного производства: учебное пособие для вузов, 2011

2. Хромченко Ф. А. Сварочные технологии при ремонтных работах: справочник, 2010

3. Отраслевые инструкции по техническому нормированию.

Электронные ресурсы:

1. Казанцев И.А., Чугунов С.Н., Кривенков А.О. Проектирование цехов и участков сварочного производства /– Пенза: Пензенский государственный университет, 2012 – 49.

2. Ковтунов, А.И. Проектирование сварочных цехов: практикум – Тольятти: Изд-во ТГУ, 2015.

3. Овчинников, В. В. Расчет и проектирование сварных конструкций: учеб. для сред. проф. образования - 3-е изд., стер. - Москва: Академия, 2013. - 256 с. – (Среднее профессиональное образование)

4. Овчинников, В. В. Расчет и проектирование сварных конструкций. Практикум: учеб. для сред. проф. образования. - 3-е изд., стер. - Москва: Академия, 2013. - 256 с. – (Среднее профессиональное образование).

5. Чичкина В. Д. Организация и планирования производства: учеб. Пособие – Самара: Самар. гос. техн. ун-т, 2012 – 186 с.

Интернет-ресурсы:

1. [http || osvarke info.ru](http://osvarke.info.ru)

2. <http://electrogazosvarka.ru/svarka1>

3. <http://www.prosvarky.ru>

4. <http://www.autowelding.ru>

5. <http://www.welding.su>

11. Материально-техническое обеспечение производственной практики

Реализация основных профессиональных программ должна обеспечиваться доступом каждого обучающего к базам данных и библиотечным фондам. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к сети в Интернет.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

(ФИО)

Обучающийся на __4__ курсе по профессии СПО 22.02.06. «Сварочное производство»
(код и наименование)

успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю

ПМ 04. Организация и планирование сварочного производства

(наименование профессионального модуля)

в объеме 72 часа с «___» _____ по «___» _____ 20___ г.

в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ

Наименование вида работ	Объем работ, часов	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (оценка неудовлетворительно, удовлетворительно, хорошо, отлично)
1. Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда на предприятии, в цехах, участках. Электробезопасность. Правила дорожного движения. Правила пожарной безопасности.	6	
2. Подготовка планирующей документации на производство сварочных работ.	6	
3. Разработка планов ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.	6	
4. Выполнение технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.	6	
5. Применение и обоснованный выбор методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности.	12	
6. Изучение системы нормирования труда.	12	

7. Ознакомление с нормативными документами на проведение сварочно-монтажных работ.	12	
8. Ознакомление с организацией и планированием сварочного производства.	12	
Итого	72	

Итоговая оценка по практике ПМ 04: _____

Дата «__» _____ 20__

Ответственное лицо от организации (базы практики) _____ / _____ /
(подпись)

Заместитель директора по УПР ГАПОУ СО «РМТ» _____ /Дорошенко С.А./
(подпись)

Руководитель практики от ГАПОУ СО «РМТ» _____ /Катаева В.Ф./
(подпись)

М. П. (организации-базы практики)

Министерство образования и молодежной политики
Свердловской области
ГАПОУ СО «Ревдинский многопрофильный техникум»

ДНЕВНИК

производственной практики

Профессия: 22.02.06 «Сварочное производство»

Студента Ф.И.О.) _____

Курса _____ группы _____

Ревда 2019

НАПРАВЛЕНИЕ

Студент 4 курса по профессии 22.02.06 «Сварочное производство»

Студент _____

(Фамилия, имя, отчество)

На основании договора от « _____ » _____ 20 _____ года

(наименование организации)

Направляется техникумом на _____

_____ для прохождения производственной практики

С « _____ » _____ 20 _____ года до « _____ » _____ 20 _____ года

Структура отчёта по производственной практике

Профессия: 22.02.06 «Сварочное производство»

группа № 414 –СП /16

Фамилия, Имя, Отчество _____

1. Постановка цели и задач

2. Характеристика предприятия _____

3. Область деятельности и структура предприятия _____

4. Обзор решаемых задач _____

5. Используемые технические и программные средства _____

**6. Итоги прохождения производственной практики:
(оценка)** _____

Памятка студенту

Практика является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы по профессии 22.02.06 «Сварочное производство»

Студент обязан: а) освоить за период обучения в техникуме освоить рабочую профессию «Сварочное производство» согласно программам практики следующей квалификации: - Техник

б) овладеть основными видами профессиональной деятельности (ВПД): Организация и планирование сварочного производства

в) соблюдать требования по технике безопасности и производственной санитарии.

г) выполнять установленные на предприятии правила внутреннего распорядка, проявлять свои лучшие личностные качества (ответственность, дисциплинированность, аккуратность, коммуникативные качества, сознательное отношение и быть для других примером дисциплинированности, к труду.

д) ежедневно вести дневник о прохождении производственной практики. По окончании практики дневник сдать мастеру производственного обучения.

2. Студент не освоившие какой - либо профессиональный модуль основной профессиональной образовательной программы по профессии, а также профессиональные и общие компетенции, указанные в ФГОС по профессии, не допускаются к итоговой государственной аттестации по профессии.

а) аттестационные листы дневника производственной практики должны быть заполнены работодателем и заверены его оригинальной подписью и печатью.

б) без заполненного дневника студент не может быть допущен к государственной итоговой аттестации.

в) утеря дневника влечет за собой не аттестацию по производственному обучению.