

**Министерство образования и молодежной политики
Свердловской области
ГАПОУ СО «Ревдинский многопрофильный техникум»**

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГАПОУ СО РМТ
_____ В.С. Моисеев

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
профессионального модуля**

ПМ. 04 Организация и планирование сварочного производства
образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки специалистов среднего звена по специальности
22.02.06 «Сварочное производство»
на базе основного общего образования

Согласована
методической цикловой комиссией
Протокол № _____ от
« ____ » _____ 20 ____ г.

Принята
методическим советом
Протокол № _____ от
« ____ » _____ 20 ____ г.

2020

Составитель: Катаева Венарида Фановна, преподаватель, мастер
производственного обучения 1 квалификационной категории

Программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» (базовой подготовки).

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	12
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	13

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО, входящей в состав укрупненной группы направлений подготовки и специальностей 150000 Metallургия, машиностроение и материалобработка, по направлению подготовки 150400 Metallургия:

22.02.06 Сварочное производство в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Организация и планирование сварочного производства

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- текущего и перспективного планирования производственных работ;
- выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
- применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;
- организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
- обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ;

уметь:

- разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке;
- определять трудоёмкость сварочных работ;
- рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ;
- производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат;
- проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования;

знать:

- принципы координации производственной деятельности;
- формы организации монтажно-сварочных работ;
- основные нормативные документы на проведение сварочно-монтажных работ;
- тарифную систему нормирования труда;

- методику расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке;

- методы планирования и организации производственных работ;

- нормативы технологических расчётов, трудовых и материальных затрат;

- методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов;

- нормативно-справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 249 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 141 час, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 94 часа;

самостоятельной работы обучающегося – 47 часов;

производственной практики – 3 недели - 108 часов.

Промежуточная аттестация в форме экзамена квалификационного.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **организация и планирование сварочного производства**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля «Организация и планирование сварочного производства»

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов <i>если предусмотрена рассредоточенная практика</i>
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 4.2, 4.3	Раздел 1. Организация сварочного производства	69	46	27	*	23		*	*
ПК 4.1, 4.4, 4.5	Раздел 2. Планирование производственных работ на сварочном участке	72	48	29		24		*	*
	Производственная практика (по профилю специальности), часов <i>(если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)</i>	108							*
	Всего:	249	94	56		47		*	*

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ) Организация и планирование сварочного производства

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
МДК.04.01. Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке		94	
Раздел 1. Организация сварочного производства		69	
Тема 1.1. Особенности организации сварочного производства	Содержание	8	
	1 Этапы развития сварочного производства Основные черты предприятия Производственные и промышленные объединения Типы производства, производственная структура предприятия и его цехов Типы производства и их технико-экономическая характеристика	6	1
	2 Организация управления предприятием Основные принципы управления Аппарат управления предприятием Права и обязанности мастера Функции и аппарат отдела главного сварщика Понятие об автоматизированной системе управления предприятием		2
	3 Организационно-правовые формы предприятий и предпринимательской деятельности. Виды продукции. Техническое оснащение сварочного производства. Особенности организации производства и труда при выполнении сварочных работ. Основные принципы и методы организации сварочного производства.		2
	Практические занятия	2	
	Определение основных функций мастера на основе должностной инструкции. Анализ конкретной ситуации.		

Тема 1.2. Техническое нормирование сварочных работ	Содержание (указывается перечень дидактических единиц)		24	
	1.	Цели и задачи технического нормирования труда в сварочном производстве. Влияние технического нормирования на уровень организации труда, повышение производительности труда, качество внутризаводского планирования, снижение себестоимости продукции. Классификация затрат рабочего времени. Содержание подготовительно-заключительного времени, оперативного времени, основного и вспомогательного, организационно-технического обслуживания рабочего места, времени на отдых и личные надобности.	10	2
	2	Нормирование составных частей технической нормы времени. Порядок расчета технически обоснованной нормы времени для Методы установления норм времени. Содержание аналитически-расчетного метода, метода расчета на основе изучения затрат рабочего времени наблюдением (аналитически-экспериментальный), метода расчета по укрупненным нормативам и типовым нормам (метод сравнения),опытно-статистический метод.		2
	3	Изучение затрат времени методом наблюдения. Фотографии рабочего дня: индивидуальная, групповая, само фотография, метод моментальных наблюдений, хронометраж. Цели метода, подготовка к наблюдению, сбор статистических данных, их математическая обработка, использование данных для проектирования технологических процессов и обоснования технических норм времени, а также для совершенствования организации работы рабочих бригад на производственном участке сварочных работ.		2
	4	Разработка нормативов для нормирования труда. Технические требования, предъявляемые к нормативам. Понятие норма и норматив. Техническое нормирование при многостаночном обслуживании. Графоаналитический метод обработки результатов. Сменные и бригадные нормы выработки и учет их выполнения. Порядок внедрения, учета выполнения и пересмотра норм выработки. Методика расчета среднепрогрессивных и прогрессивных норм выработки при выполнении сварочных работ. Организация работ по техническому нормированию. __		2
	5	Особенности расчета норм времени при выполнении сварки вручную, на полуавтомате и автоматах в различных условиях. Нормирование контактных способов сварки, газовой разделительной резки. Расчет норм		2

		времени заготовительных, слесарно-сборочных работ.		
		Практические занятия Расчет норм времени на кислородную и плазменную резку. Расчет нормы времени на заготовительные работы. Расчет норм времени сборки под сварку. Расчет нормы времени на контактную сварку. Расчет нормы времени на ручную электродуговую сварку. Расчет нормы времени на механизированную сварку в CO ₂ Расчет нормы времени на автоматическую сварку под флюсом. Расчет нормы времени на электрошлаковую сварку под флюсом.	14	
		Самостоятельная работа Анализ и обработка данных фотографии рабочего времени. Анализ и обработка данных хронометража.	4	
Тема 1.3. Организация производственного процесса	Содержание		6	
	1	Основные понятия о производственном процессе и принципы его организации. Построение производственного процесса во времени. Организация процессов производства сварных конструкций. Организация поточного производства	4	2
	2	Организация сварочного производства на промышленных предприятиях, на строительном-монтажной площадке. Структурная форма организации сварочных работ (сварочный участок, сварочная лаборатория).		2
	3	Научная организация труда. Сущность и задачи научной организации труда. Разделение труда и расстановка рабочей силы. Организация труда на рабочих местах. Организация обслуживания рабочих мест.		2
	4	Организация вспомогательного производства. Организация энергетического хозяйства. Организация ремонтного хозяйства. Организация транспортного хозяйства. Организация инструментального хозяйства. Организация материально-технического снабжения. Условия хранения сварочных материалов. Требования к складским помещениям		2
	5	Организация технического контроля. Контроль качества сварки: предупредительный, пооперационный контроль и контроль готовых сварных соединений. Понятие о качестве продукции и системах управления им. Виды и методы технического контроля. Учет и анализ брака. (Квалификацию сварщиков проверяют аттестационная комиссия). Техническое состояние и соблюдение правил эксплуатации оборудования проверяет дежурная служба ремонта, а за качеством и правильностью		3

		использования сварочных материалов следят мастера и бригадиры по сварке, сварочная лаборатория. Проектную и исполнительскую техническую документацию контролирует техническая служба сварки монтажного управления. Пооперационный систематический контроль выполняют линейные ИТР, бригадиры и сварщики, а выборочный — сварочная лаборатория. (Качество готовых сварных соединений и изделий в целом на объектах, подведомственных Госгортехнадзору РФ, проверяет лаборатория монтажного управления или треста.)		
	Практические занятия Разработка мероприятий безопасного выполнения сварочных работ на производственном участке		2	3
Тема 1.4. Организация технической подготовки сварочного производства	Содержание		4	
	Практические занятия		4	2
	1	Задачи и содержание технической подготовки производства		
	2	Конструкторская и технологическая подготовка производства		
Тема 1.5. Обслуживание и ремонт сварочного оборудования	Содержание		4	
	1	Организация ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта. Малый и средний ремонты выполняют ремонтные службы. Планово-профилактический осмотр. Капитальный ремонт производят на специализированных ремонтных предприятиях.	2	3
	Практические занятия Анализ графика ППР и правила составления Определение объема работ малого, среднего и капитального ремонта		2	
Самостоятельная работа при изучении раздела 1 Ознакомление с нормированием контроля качества сварных соединений. Расчет нормы времени подготовки сварных соединений для контроля и изготовления образцов при металлографических и механических исследованиях. Расчет нормы времени контрольных операций неразрушающими методами. Расчет нормы времени контрольных операций визуальным методом. Расчет нормы времени труда специалистов и служащих. Расчет нормы времени труда вспомогательных рабочих. Описание организации работ по техническому нормированию.			23	

<p>Ознакомиться с информационными технологиями в сфере управления производством.</p> <p>Ознакомиться со льготами по охране труда на производстве. Возмещение вреда, причиненного работникам увечьем или профессиональным заболеванием.</p> <p>Организация мероприятий по профилактике и безопасности труда на участке сварочных работ.</p>			
Раздел 2. Планирование производственных работ на сварочном участке		72	
Тема 2.1. Технико-экономическое планирование	Содержание	14	2
	1 Виды планирования. План производства и реализации продукции.	4	
	2 План технического развития и организации производства. Показатели повышения экономической эффективности производства		
	Практические занятия 1.Нормы и нормативы. План капитальных вложений и капитального строительства. 2. План по труду и кадрам. 3.План по себестоимости, прибыли и рентабельности производства. 4.План по фондам экономического стимулирования. 5. План мероприятий по охране природы и рациональному использованию природных ресурсов	10	
Тема 2.2. Оперативно-производственное планирование	Содержание	10	
	1 Содержание и задачи оперативно-производственного планирования.	4	2
	2 Особенности оперативного планирования в единичном и мелкосерийном производстве.		
	Практические занятия 1.Особенности оперативного планирования в серийном производстве. 2.Особенности оперативного планирования в массовом производстве. 3.Диспетчерское регулирование производства.	6	
Тема 2.3. Основные экономические расчеты при производстве сварных конструкций	Содержание	8	
	1 Основные понятия о себестоимости в сварочном производстве.	2	2
	Практические занятия 1.Выбор вариантов технологических процессов сварки. 2.Расчет капитальных вложений в производственные фонды. 3. Расчет технологической себестоимости сварочных работ.	6	
Тема 2.4. Повышение	Содержание	16	

производительности труда в сварочном производстве	1	Понятие производительности труда сварщика. Своевременный контроль за соблюдением чертежей, всех действующих стандартов и другой технической документации будет способствовать повышению производительности труда сварщиков.	6	
	2	Своевременная разработка проектов организации работ, согласованных со специалистами по сварке, позволяет повысить производительность труда сварщиков за счет выполнения сварки в нижнем положении на заготовительных площадках, сокращения числа неповоротных стыков, уменьшения объема работ, осуществляемых в стесненных, неудобных положениях, в обстановке повышенной загазованности. В условиях заготовительных площадок можно применять манипуляторы, кантователи и другие приспособления, облегчающие труд и повышающие его производительность.		
	Практические занятия по разделу 2 1.Производительность труда сварщиков за счет специализации, уплотнения рабочей смены, улучшения условий. 2.Выбор вариантов технологических процессов. 3.Расчет капитальных вложений в производственные фонды. 4.Расчет технологической себестоимости сварочных работ. 5.Повышение производительности при сварочных работах. Повышение производительности при сборочных работах.		10	
Самостоятельная работа при изучении раздела 2 Ознакомление с проектно-конструкторской документацией и технологической подготовкой сварочного производства.			24	
Производственная практика (по профилю специальности) Виды работ Подготовка планирующей документации на производство сварочных работ. Разработка планов ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта. Выполнение технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат. Применение и обоснованный выбор методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности. Изучение системы нормирования труда. Ознакомление с нормативными документами на проведение сварочно-монтажных работ. Ознакомление с организацией и планированием сварочного производства.			108	

Экзамен квалификационный	8	
Всего	249	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие: учебного кабинета организация и планирование сварочного производства.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

- комплект ученической мебели,
- рабочее место преподавателя,
- доска,
- шкаф для хранения учебно-методической документации.

Технические средства обучения:

- комплект учебно-методической документации;
- ноутбук,
- проектор.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

Пукалина Н.Н. Организация и контроль технологической деятельности подчиненного персонала: учебник, для студ. учреждений сред. проф. образования. М.: Издательский центр «Академия», 2018. 304стр.

Фомина Е.С. Управления коллективом исполнителей на авторемонтном предприятии: учебник, для студ. учреждений сред. проф. образования. М.: Издательский центр «Академия», 2020. 224стр.

1.Овчинников В.В. Расчет и проектирование сварных конструкций: учебник, для студ. учреждений сред. проф. образования. М.: Издательский центр «Академия», 2017.

3. Овчинников В.В Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов: учебник, для студ. учреждений сред. проф. образования. М.: Издательский центр «Академия», 2017.

Дополнительные источники:

1. Томас К.И., Ильященко Д.П. Технология сварочного производства: учебное пособие для вузов, 2011

2. Хромченко Ф. А. Сварочные технологии при ремонтных работах: справочник, 2010

3. Отраслевые инструкции по техническому нормированию.

Электронные ресурсы:

1. Казанцев И.А., Чугунов С.Н., Кривенков А.О. Проектирование цехов и участков сварочного производства /– Пенза: Пензенский государственный университет, 2012 – 49.

2. Ковтунов, А.И. Проектирование сварочных цехов: практикум – Тольятти: Изд-во ТГУ, 2015.

3. Овчинников, В. В. Расчет и проектирование сварных конструкций: учеб. для сред. проф. образования - 3-е изд., стер. - Москва: Академия, 2013. - 256 с. – (Среднее профессиональное образование

4. Овчинников, В. В. Расчет и проектирование сварных конструкций. Практикум: учеб. для сред. проф. образования. - 3-е изд., стер. - Москва: Академия, 2013. - 256 с. – (Среднее профессиональное образование).

5. Чичкина В. Д. Организация и планирования производства: учеб. Пособие – Самара: Самар. гос. техн. ун-т, 2012 – 186 с.

Интернет-ресурсы:

1. [http || osvarke info.ru](http://osvarke.info.ru)

2. <http://electrogazosvarka.ru/svarka1>

3. <http://www.prosvarky.ru>

4. <http://www.autowelding.ru>

5. <http://www.welding.su>

**5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
(ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)**

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ	Осуществление текущего и перспективного планирования производственных работ	Текущий контроль в форме: защиты практических занятий. Зачет по производственной практике. Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю.
ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат	Производство технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат	
ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства	Применение методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства	
ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта	Организация ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта	
ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ	Обеспечение профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач,	Демонстрация умения выбирать и применять методы и способы решения профессиональных задач в области организации и	Наблюдения за обучающимся на производственной практике. Оценка

оценивать их эффективность и качество	планирования производства. Демонстрация умения оценки эффективности и качества выполнения профессиональной задачи.	результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий.
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Демонстрация умения по решению стандартных и нестандартных профессиональных задач	Оценка результативности выполняемой работы.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Демонстрация умения по эффективному поиску необходимой информации. Использование различных источников информации, включая электронные.	Оценка эффективности работы с источниками информации.
ОК 5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Автоматизировать разработку конструкторской документации с помощью систем САПР-КД (AutoCad, Компас)	Оценка эффективности работы обучающегося с прикладным программным обеспечением.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Демонстрация эффективного, корректного взаимодействия с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения	Интерпретация результатов наблюдений за обучающимся в процессе освоения образовательной программы.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	Организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля	Наблюдение за процессами оценки и самооценки, видение путей самосовершенствования
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	Демонстрация умения организации самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля	Интерпретация результатов наблюдений за обучающимся в процессе освоения образовательной программы.