

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Ревдинский многопрофильный техникум»

СОГЛАСОВАНО:

*Главный государственный
инспектор - инспектор
Тостеннадера Р.В. Ревда
ветеран Свердловской обл.
Ильин Е.А. 06.10.2016.*



УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГАПОУ СО «Ревдинский
многопрофильный техникум»



В.С. Моисеев

« 03 » 10 2016 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА

Профессия: Машинист экскаватора (повышение квалификации)
Квалификация: 5, 6, 7, 8 разряд
Код профессии: 14390

Ревда
2016

Пояснительная записка

Настоящий учебный план и программа предназначены для повышения квалификации рабочих по профессии «Машинист экскаватора» 5, 6, 7, 8 разряда. На основании приказа Минтруда России от 21.11.2014 №931н «Об утверждении профессионального стандарта «Машинист экскаватора»».

Учебные группы формируются из машинистов экскаватора 4, 5, 6, 7 разрядов не имеющих медицинских противопоказаний.

Учебная программа является документом, определяющим содержание обучения по соответствующим предметам. Продолжительность обучение составляет 160 часов.

К концу обучения каждый учащийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

Помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, значительное внимание должно уделяться требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работы в процессе производственного обучения.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, разрешается изменять, при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Основу теоретического обучения составляет экономический курс. Программа экономического курса типовая для каждого вида профессии. Эта программа выделена в отдельную папку.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с «Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения».

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Квалификационная характеристика:

Профессия: «Машинист экскаватора»

Квалификация: 5, 6, 7, 8 разряд

Машинист экскаватора должен знать:

- назначение, устройство, принцип работы и технические характеристики одноковшовых экскаваторов с ковшом и роторных экскаваторов (канавокопатели и траншейные);
- причины возникновения неисправностей и способы их устранения;
- инструкцию завода изготовителя на изучаемые марки экскаваторов;
- требования технической эксплуатации экскаваторов;
- виды и категории грунтов; виды земляных работ и формы земляных сооружений;
- правила разработки и перемещения грунтов различных категорий при разной глубине разработки;
- виды, свойства и нормы расхода горюче-смазочных и других эксплуатационных материалов;
- систему планово-предупредительного ремонта;
- инструкции по техническому обслуживанию, техническому ремонту и консервации экскаваторов;
- правила безопасной эксплуатации экскаватора;
- нормы выработки, требования к качеству выполняемых работ и систему оплаты труда машинистов;
- правила ведения технической документации и первичной отчетности по выполненным работам;
- вопросы охраны труда, производственной санитарии, правила пожарной безопасности;
- производственную (должностную) инструкцию и правила внутреннего распорядка;
- вопросы охраны природы и окружающей среды;
- организацию труда в бригаде или звене;

Машинист экскаватора 5, 6, 7, 8 разряда должен уметь:

- управлять одноковшовым и роторным экскаватором (канавокопатели и траншейные);
- определять простейшими способами качество топлива, смазочных и других эксплуатационных материалов;
- определять по внешним признакам основные свойства и категории грунтов;
- читать рабочие платежи и схемы;
- соблюдать требования технической эксплуатации одноковшового и роторного экскаватора (канавокопатели и траншейные);
- соблюдать правила техники безопасности при работе;
- выполнять инструкции по охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;
- применять передовые методы труда и организацию рабочего места;
- Соблюдать правила безопасности труда, пожарной безопасности и электробезопасности.

При управлении одноковшовым экскаватором с ковшом вместимостью свыше 0,15 до 0,4 куб. м., или роторным экскаватором до 1000 куб. м/ч – 5-й разряд;

При управлении одноковшовым экскаватором с ковшом вместимостью свыше 0,4 до 1,25 куб. м., или роторным экскаватором свыше 1000 куб. м/ч до 2500 куб. м/ч – 6-й разряд;

При управлении одноковшовым экскаватором с ковшом вместимостью свыше 1,25 до 4 куб. м., или роторным экскаватором свыше 2500 куб. м/ч до 4500 куб. м/ч – 7-й разряд;

- бережно относиться к природной среде.

**«Государственное автономное образовательное учреждение
Свердловской области «Ревдинский многопрофильный техникум»**

СОГЛАСОВАНО:

*Главный государственный
инспектор-инспектор
Госинспекция Р.В.Ряба и
Решетова Свердловской обл.
И.И.Игумов Е.А. Об. со. 2016.*



УТВЕРЖДАЮ

Директор
ГАПОУ СО «Ревдинский
многопрофильный техникум»

В.С. Моисеев

« 03 » 10 2016 г.



**Учебный план по профессии
«Машинист экскаватора» 5, 6, 7, 8 разряда**

Код: 14390

Цель: повышение квалификации по профессии «Машинист экскаватора»

Категория слушателей: -на машиниста экскаватора 5-го разряда - не моложе 19 лет и опыта работы не менее года;

-на машиниста 6-го разряда - не моложе 20 лет, опыт работы - не менее двух лет, имеющие среднее профессиональное образование;

-на машиниста 7-го разряда - не моложе 21 года, опыт работы - не менее трёх лет, имеющие среднее профессиональное образование;

- на машиниста экскаватора 8-го разряда- не моложе 22 лет, опыт работы –не менее четырёх лет, имеющие среднее профессиональное образование;

Срок обучения: 160 часов (1 месяц)

Форма обучения: очная

Режим занятий: 8 часов в день (40 часов в неделю).

№ п./п.	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе		
			Лекции	Выездные занятия, стажировка	Практические занятия
1.	Теоретическое обучение	44	36	-	8
1.1	Экономический курс	2	2	-	-
1.1.1	Основы менеджмента	2	2	-	-
1.2	Общетехнический курс	10	8	-	2
1.2.1	Материаловедение	2	2	-	-
1.2.2	Чтение чертежей и схем	2	2	-	-
1.2.3	Основы электротехники	4	2	-	2
1.2.4	Основные сведения из технической механики	2	2	-	-
1.3	Специальный курс	32	26	-	6
1.3.1	Специальная технология	22	20	-	2
1.3.1	Безопасная эксплуатация	10	6	-	4
2	Практическое обучение	102	16	-	86
2.1	Производственное обучение	32	8	-	24
2.2	Практические занятия на строительном или промышленном объекте	70	8	-	62
	Консультации	6	6	-	-
	Квалификационный экзамен	8	-	-	8
	Итого:	160	58	-	102

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Ревдинский многопрофильный техникум»

СОГЛАСОВАНО:

*Главный государственный
инспектор - инспектор
Тостенко Игорь П.О. Ревдинский
Феттерев Александр Владимирович
ул. Луговая д. 4. 06.10.2016.*

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ГАПОУ СО «Ревдинский
многопрофильный техникум»

В.С. Моисеев

« 03 » 10 2016 г.

**Учебно-тематический план по предмету:
«Основы менеджмента»**

Код: 14390

Цель: : Рассказать о технике планирования и распределения работ. Раскрыть основные понятия экономики и отрасли машиностроения»

Срок обучения: 2 часа

Форма обучения: очная

Режим занятий: 2 часа в день

№ п./п.	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			Лекции	Выездные занятия, стажировка	Практические занятия, лабораторные	
1.	Основные сведения и понятия экономики отрасли машиностроения	1	1	-	-	-
2.	Различные подходы к качеству. Принятие решений. Структурированный подход.	1	1	-	-	-
	Итого:	2	2	-	-	-

Программа экономического курса предусматривает изучение следующих тем:

Тема 1. Основные сведения и понятия экономики отрасли машиностроения.

Значение отрасли, перспективы ее развития. Перспективные направления машиностроения. Составляющие себестоимости ремонта экскаватора. Оценка затрат.

Тема 2. Различные подходы к качеству. Принятие решений.

Структурированный подход.

Различные подходы к качеству. Тотальное управление качеством. Требования, ограничения и альтернативы.

Управление своим временем. Эффективное делегирование полномочий. Техника ведения разговора. Консультации по поводу предстоящего ремонта или обслуживания. Элементы концепции личной встречи. Обязательные стандарты.

Продолжительность изучения экономического курса составляет 2 часа.

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Ревдинский многопрофильный техникум»

СОГЛАСОВАНО:

*Главный государственный
инспектор - инспектор
Тостенназдова Р.О. Ревды и
Регистры Свердловской обл.
И.И. Моисеев Е.Н. 06.10.2016.*



УТВЕРЖДАЮ

Директор
ГАПОУ СО «Ревдинский
многопрофильный техникум»

В.С. Моисеев

В.С. Моисеев

« 03 » 10 2016 г.

Учебно-тематический план по предмету:
«Основы электротехники»

Код: 14390

Цель: Рассказать общие сведения об электрическом токе, о единицах измерения напряжения и силы тока, об использовании электрической энергии.

Срок обучения: 4 часа

Форма обучения: очная

Режим занятий: 4 часа

№ п./п.	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			Лекции	Выездные занятия, стажировка	Практические занятия	
1.	Общие сведения о постоянном и переменном токе.	2	2	-	-	-
2.	Правила электробезопасности при обслуживании электроустановок.	2	-	-	2	-
Итого:		4	2	-	2	зачет

1.2.1. Материаловедение.

История развития науки о строении веществ. Основные понятия о свойствах материалов и их применение в технике. Классификация металлов. Структура металлов. Основные свойства металлов. Сущность явления коррозии и ее виды. Причины возникновения коррозий. Способы защиты металлических изделий от коррозий. Состав и основные свойства пластмасс. Виды электроизоляционных материалов. Прокладочные и уплотнительные материалы. Лакокрасочные материалы. Резина. Основные виды жидкого топлива. Марки бензина. Масла, применяемые для смазки машин. Нормы расхода масел и топлива.

1.2.2. Чтение чертежей и схем.

Роль черчения в технике. ГОСТы на чертежи. Виды чертежей и эскизов. Линии чертежей. Масштабы. Выполнение надписей на чертежах. Шрифты.

Основы построения чертежей. Чтение формы элементов деталей и расчленения деталей на простые элементы. Условные изображения резьб. Взаимосвязь размеров с разметкой. Указание на чертежах о покрытиях деталей. Текстовые надписи на чертежах.

1.2.3. Основы электротехники.

Общие сведения об электрическом токе. Постоянный и переменный ток. Электрические цепи. Закон Ома. Тепловое действие электрического тока. Электрические приборы, использующие тепловое действие тока. Потребление электрической энергии и меры по ее экономии. Освещение строительного объекта и места работы машиниста одноковшового экскаватора. Устройство и принцип действия электрических машин постоянного и переменного тока. Выключатели, их назначение и устройство. Контроллеры, их назначение и устройства. Магнитные пускатели, назначение и устройство магнитных пускателей. Предохранители, их назначение и устройство. Тепловое реле, их назначение и устройство.

1.2.4. Основные сведения из технической механики.

Техническая механика и ее содержание. Значение механики в развитии техники. Понятие о силе. Вес. Единица веса. Масса. Графическое изображение сил. Сложение сил. Равнодействующая сила. Центр тяжести. Момент сил. Центробежная и центростремительная силы.

Движение и его виды: равномерное, ускоренное, замедленное. Путь, время и скорость движения. Вращательное движение. Трение. Использование трения в технике. Виды трения.

**Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Ревдинский многопрофильный техникум»**

СОГЛАСОВАНО:

*Главный государственный
инспектор - инспектор
Технадзора Р.В. Рыва и
Режиссер Свердловской обл.
И.И. Угасин Е.А. 06.10.2016.*



УТВЕРЖДАЮ

Директор
ГАПОУ СО «Ревдинский
многопрофильный техникум»



В.С. Моисеев
« 09 » 10 2016 г.

**Учебно-тематический план по предмету:
«Специальная технология»**

Код: 14390

Цель: Рассказать об устройстве экскаватора. Научить ремонту и обслуживанию экскаватора.

Срок обучения: 22 часа

Форма обучения: очная

Режим занятий: 8 часов в день

№ п.п.	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			Лекции	Выездные занятия, стажировка	Практические занятия	
1.	Промышленная безопасность, пожарная безопасность, электробезопасность и охрана труда.	2	2	-	-	-
2.	Электрооборудование. Технология работ экскаваторов.	8	8	-	-	-
3.	Рабочее оборудование экскаватора.	8	8	-	-	-
4.	Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт экскаваторов.	4	2	-	2	-
Итого:		22	20	-	2	экзамен

Настоящий учебный план и программа специального курса предназначены для повышения квалификации рабочих по профессии «Машинист экскаватора» 5, 6, 7 разряда.

Программа специального курса разработана с учетом общетехнического курса. Программа специального курса предусматривает изучение следующих тем:

- промышленная безопасность, пожарная безопасность, электробезопасность и охрана труда;
- электрооборудование. Технология работ экскаваторов;
- устройство и рабочий процесс двигателя внутреннего сгорания;
- рабочее оборудование одноковшового экскаватора;
- эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт экскаваторов.

Продолжительность изучения специального курса составляет 22 часа. К концу обучения каждый учащийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой. Также каждый учащийся должен знать:

- экологические требования, предъявляемые к дорожно-строительной технике;
- вред, наносимый дорожно-строительной техникой окружающей среде;
- правила утилизации ГСМ, жидких и твердых отходов.

1. Промышленная безопасность, пожарная безопасность, электробезопасность и охрана труда.

Промышленная безопасность: Государственные органы Российской Федерации, осуществляющие надзор за промышленной безопасностью производственных объектов.

Государственные инспекции, контролирующие выполнение требований промышленной безопасности к производственным объектам.

Ведомственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности к производственным объектам.

Пожарная безопасность.

Электробезопасность.

Охрана труда: Общие вопросы охраны труда. Охрана труда в трудовом законодательстве. Государственная инспекция труда. Виды инструктажей по технике безопасности. Организация охраны труда и соблюдение техники безопасности на производстве.

Понятие о производственном травматизме и профессиональных заболеваниях, вредные производственные факторы и средства защиты от них. Основные причины травматизма на производстве. Несчастный случай на производстве. Расследование несчастных случаев на производстве. Первая доврачебная помощь.

2. Электрооборудование. Технология работ экскаваторов.

Особенности строительства магистральных трубопроводов. Классификация грунтов, устойчивость откосов. Земляные сооружения. Подготовительные работы на строительстве трубопроводов.

Оптимальные режимы работы по разработке грунтов различных категорий. Особенности организации работ в лесной, горной и заболоченной местности. Правила техники безопасности при проведении технического обслуживания экскаватора.

Правила техники безопасности при подготовке экскаватора к эксплуатации.

Правила техники безопасности при управлении экскаватором.

Транспортирование машин. Демонтаж навесного оборудования, подготовка машин к транспортировке. Транспортировка машин своим ходом, на трейлере, на железнодорожной платформе.

Особенности организации работ вблизи действующего и строящегося трубопроводов. Правила движения вблизи трубопроводов и при переезде через них. Действия машиниста при обнаружении утечки газа. Примеры аварий, связанных с неправильной организацией работ на действующем или сооружаемом трубопроводах.

Организация работы экскаваторов при ремонте трубопроводов.

Правила техники безопасности при выполнении работ на экскаваторе.

Правила техники безопасности при работе вблизи ЛЭП, в лесной, горной и заболоченной местности.

Правила техники безопасности при транспортировке экскаватора своим ходом, на трейлере, железнодорожной платформе.

Правила пожарной безопасности и электробезопасности при работе на экскаваторе.

3. Рабочее оборудование экскаватора.

Общая характеристика навесного оборудования экскаватора. Конструктивные особенности навесного оборудования. Кинематическая схема навесного оборудования. Устройство и особенности конструкции отвала, толкающих брусьев, фронтальных рычагов, диагональных и наклонных раскосов и механизмы регулировки перекоса отвала. Порядок сборки отвала и монтажа на экскаваторе. Регулировка горизонтальности и параллельности отвала.

Гидросистема навесного оборудования. Основные узлы гидросистемы: гидронасос, гидрораспределители, клапаны гидросистемы, гидроцилиндры и клапаны быстрого спуска.

Гидробак, селекторный клапан рыхлителя, система дистанционного управления. Их назначение, устройство, принцип работы и расположение на экскаваторе. Основные неисправности гидросистемы навесного оборудования, способы их предупреждения.

4. Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт экскаваторов.

Обзор моделей машин иностранных фирм, применяемых на строительстве. Их краткие характеристики и эксплуатационные качества.

Приборный щиток в кабине машиниста: манометр топливоподкачивающего насоса, тахометр двигателя, счетчик моточасов, манометр масла двигателя, термометр воды двигателя, термометр масла гидротрансформатора, амперметр, предупредительная лампа масляного фильтра двигателя, пылеуказатель воздухоочистителя. Органы управления экскаватором в кабине машиниста.

Подготовка экскаватора к эксплуатации. Подготовка новой машины к эксплуатации.

Монтаж навесного оборудования. Подготовка машины к эксплуатации после ремонта.

Особенности подготовки и эксплуатации машины в условиях низких температур и жаркого климата.

Управление экскаватором. Особенности управления экскаватором. Приемы управления экскаватором. Правила вождения экскаватора. Приемы управления навесным оборудованием.

Характеристика горюче-смазочных материалов и охлаждающих жидкостей.

Особенности их применения на изучаемой машине, карта смазки.

Консервация машин. Подготовка машины к долговременному хранению. Условия долговременного хранения машины.

Техническое обслуживание машины. Износостойкость и долговечность рабочих органов экскаватора; износ средних ножей, их долговечность, износ наконечников (коронки) рыхлителя, их долговечность. Техническое обслуживание экскаваторов в полевых условиях.

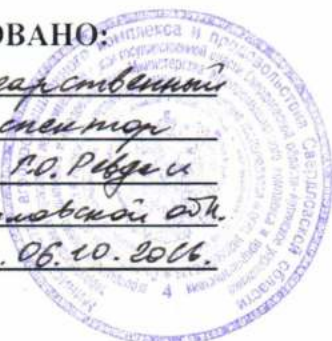
Влияние технического обслуживания на работоспособность машин и их долговечность.

Особенности технического обслуживания экскаватора. Периодичность технического обслуживания. Перечень операций при ежесменном, периодическом (ТО-1, ТО-2, ТО-3, ТО-4, ТО-5, ТО-6, ТО-7), сезонном обслуживании. Таблица периодического технического обслуживания и смазки.

**Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Ревдинский многопрофильный техникум»**

СОГЛАСОВАНО:

*Главный государственный
инспектор - инспектор
Тостенковская Р.О. Ревдинск
ветеринар Свердловской обл.
И. А. 06.10.2016.*



УТВЕРЖДАЮ

Директор
ГАПОУ СО «Ревдинский
многопрофильный техникум»

В.С. Моисеев

« 05 » 10 2016 г.



**Учебно-тематический план по предмету:
«Безопасная эксплуатация самоходных машин»**

Код: 14390

Цель: повышение квалификации

Срок обучения: 10 часа

Форма обучения: очная

Режим занятий: 8 часов в день

№ п./п.	Наименование разделов, дисциплин и тем	Количество часов				Форма контроля
		Всего часов	в том числе			
			Лекции	Выездные занятия, стажировка	Практические занятия	
1.	Безопасная эксплуатация самоходных машин	10	6	-	4	-
	Итого:	10	6	-	4	экзамен

Тема: Безопасная эксплуатация самоходных машин.

Решение билетов по безопасной эксплуатации самоходных машин. Разбор ситуаций

**Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Ревдинский многопрофильный техникум»**

СОГЛАСОВАНО:

*Главный государственный
инспектор-инспектор
Томского района Р.В. Ревдич
Юстиции Свердловской обл.
И.И. Пудасин Е.И. 06.10.2016.*

УТВЕРЖДАЮ

Директор
**ГАПОУ СО «Ревдинский
многопрофильный техникум»**

В.С. Моисеев

« 03 » 10 2016 г.

**Учебно-тематический план практического обучения
по профессии «Машинист экскаватора» 5, 6, 7, 8 разряда**

Код: 14390

Цель: Закрепление знаний, умений и навыков вождения экскаватора.

Категория слушателей: -на машиниста экскаватора 5-го разряда - не моложе 19 лет и опыта работы не менее года;

-на машиниста 6-го разряда - не моложе 20 лет, стаж работы - не менее двух лет, имеющие среднее профессиональное образование;

-на машиниста 7-го разряда - не моложе 21 года, стаж работы - не менее трёх лет, имеющие среднее профессиональное образование;

- на машиниста экскаватора 8-го разряда- не моложе 22 лет, стаж работы –не менее четырёх лет, имеющие среднее профессиональное образование;

лица не имеющие медицинских противопоказаний, имеющие 4 разряд по профессии «Машинист экскаватора»

Срок обучения: 102 часов

Форма обучения: очная

Режим занятий: 8 часов в день

№ п.п.	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			Лекции	Выездные занятия	Практические занятия	
1.	Производственное обучение на учебном полигоне	32	8	-	24	-
1.1	Техника безопасности, электробезопасности и охрана труда на полигоне	4	4	-	-	-
1.2	Монтаж и демонтаж рабочего оборудования экскаватора	28	4	-	24	-
2.	Практические занятия на строительном или промышленном объекте	70	8	-	62	-
2.1	Техника безопасности, электробезопасности и охрана труда на промышленном объекте	4	4	-	-	-
2.2	Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту экскаваторов	12	-	-	12	-
2.3	Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста экскаватора	54	4	-	50	-
	Итого:	102	16	-	86	-
	Консультации	6	6	-	-	-
	Квалификационный экзамен	8	-	-	8	-

1. Производственное обучение на учебном полигоне.

1.1. Техника безопасности, электробезопасности и охрана труда на полигоне.

Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. Первая доврачебная помощь при несчастном случае. Пожарная безопасность, электробезопасность.

1.2. Монтаж и демонтаж рабочего оборудования экскаватора.

Работа по монтажу и демонтажу рабочего оборудования экскаватора. Замена рабочего оборудования. Замена прямой лопаты драглайном. Замена обратной лопаты грейфером. Разборка и сборка двигателя, кривошипно-шатунного механизма, топливных фильтров и подкачивающих насосов, топливного насоса высокого давления и форсунок. Разборка и сборка регуляторов числа оборотов двигателя, приборов системы смазки, системы охлаждения двигателей, пусковых устройств и редуктора.

2. Практические занятия на строительном или промышленном объекте.

2.1. Техника безопасности, электробезопасности и охрана труда на промышленном объекте.

Ознакомление с промышленным объектом и правилами внутреннего распорядка объекта.

Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте и предприятии, пожарной безопасности, электробезопасности.

Ответственность за нарушение правил безопасности труда. Причины пожаров. Соблюдение правил противопожарных мероприятий. Правила пользования электронагревательными приборами.

2.2. Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту одноковшовых экскаваторов.

Работа по техническому обслуживанию и текущему ремонту экскаватора. Прогрев двигателя. Управление рабочим оборудованием. Диагностика экскаватора.

2.3. Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста экскаватора.

Выполнение учащимися всего комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой машиниста экскаватора 5, 6, 7 разряда.

Перечень нормативно-технической документации

1. Уголовный кодекс Российской Федерации от 13.06.1996г.№63-ФЗ.
2. Кодекс РФ об Административных правонарушениях. М.: ООО "ВИТРЭМ", 2001 г.
3. Правила дорожного движения Российской Федерации. Официальный текст с изменениями и дополнениями
М. : Русъавтокнига 2003г.-64 с.
4. ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
5. ГОСТ 12.2.002-91 ССБТ. Техника сельскохозяйственная. Методы оценки безопасности.
6. ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
7. ГОСТ 12.2.019-86 ССБТ. "Тракторы и машины самоходные сельскохозяйственные. Общие требования безопасности".
8. ГОСТ 12.2.111-85 ССБТ. "Машины сельскохозяйственные навесные и прицепные. Общие требования безопасности".
9. ГОСТ 12.2.120-98 Кабины и рабочие места операторов тракторов, самоходных строительно-дорожных машин, одноосных тягачей, карьерных самосвалов и самоходных сельскохозяйственных машин. Общие требования безопасности.
10. ГОСТ 12.3.002-75 ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
11. ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.
12. ГОСТ 3940-84 Электрооборудование тракторов.
13. ГОСТ 7751-85 "Техника, используемая в сельском хозяйстве. Правила хранения".
14. ГОСТ 19677-87 "Тракторы сельскохозяйственные. Общие технические условия".
15. ГОСТ 20793-86 "Тракторы и машины сельскохозяйственные. Техническое обслуживание".
16. Правила пожарной безопасности в Российской Федерации (ППБ 01-03, утвержденных приказом МЧС РФ от 18.06. 03. №313)
17. Правила по охране труда работников агропромышленного комплекса при использовании пестицидов и агрохимикатов .ПОТ РО 018-2003.
18. Правила по охране труда при ремонте и техническом обслуживании с/х техники. (ПОТРО-97-300-11-97).
ВНИИОТ, ГОСНИТИ, г. Орел, 1997г.
19. Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдача удостоверений тракториста-машиниста, Главгостехнадзор, М. 1999г.
20. Правила по охране труда при производстве продукции растениеводства. ПОТ РО-97300-01-95, г. Орел, 1995г.
21. Правила проведения государственного технического осмотра тракторов, самоходных дорожно-строительных и иных машин и прицепов к ним органами государственного надзора за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники в Российской Федерации «гостехнадзора «Приложение №5 М.
Информагротех 1995г. 22с..
22. Безопасность труда при операциях с нефтепродуктами, М. ГОСНИТИ, 1999г. 14 с.
23. Инструкция № 85 по охране труда для машинистов трелевочного трактора. АО Лесопромышленное предприятие "ЮКОН", 1998 г., 5с.
24. Инструкция № 10 по охране труда для машинистов валочно-пикетирующей машины. АО Лесопромышленного предприятия "ЮКОН", 1998 г., 7 с.
25. Безопасность труда при выполнении различных с/х работ (почвообработка, посев, внесение удобрений).
М. ГОСНИТИ, 1999г., 12 с.

26. Инструкция о порядке применения правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста), ГНУ Информагротех, Главгостехнадзор, М. 2000г.
27. Сборник нормативно-методических материалов для органов гостехнадзора (2-е издание переработанное и дополненное) М.ФГНУ «Росинформагротех» 2003 г. 202с.
28. Машины, регистрируемые органами гостехнадзора Каталог, т.1 –М.; ФГНУ «Росинформагротех». 2004г.-184с. 2-е изд., переработанное и дополненное.
29. Азбука спасения при ДТП. СПб. Петер Гранд, 2001 г.
30. Буклет-инструкция по оказанию первой помощи (к приказу Минздравмедпрома РФ от 20.08.96 № 325-М)
31. Первая помощь в ожидании врача. Ростов н/д, Феникс, 2000 г.
32. Трактор ДТ-175С. Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию. Агропромиздат, 1988, 335с.
33. Тракторы ДТ-75М, ДТ-75Б, ДТ-75К. Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию, М: Колос, 1978, 375с
34. Тракторы ДТ-75В, ДТ-75МВ, ДТ-75БВ. Руководство по разборке и сборке.: Тракторо-экспорт М. 1985, 224с.
35. Тракторы Т-150. Учебное пособие по эксплуатации и техническому обслуживанию.: Высшая школа, М. 1977, 199с__